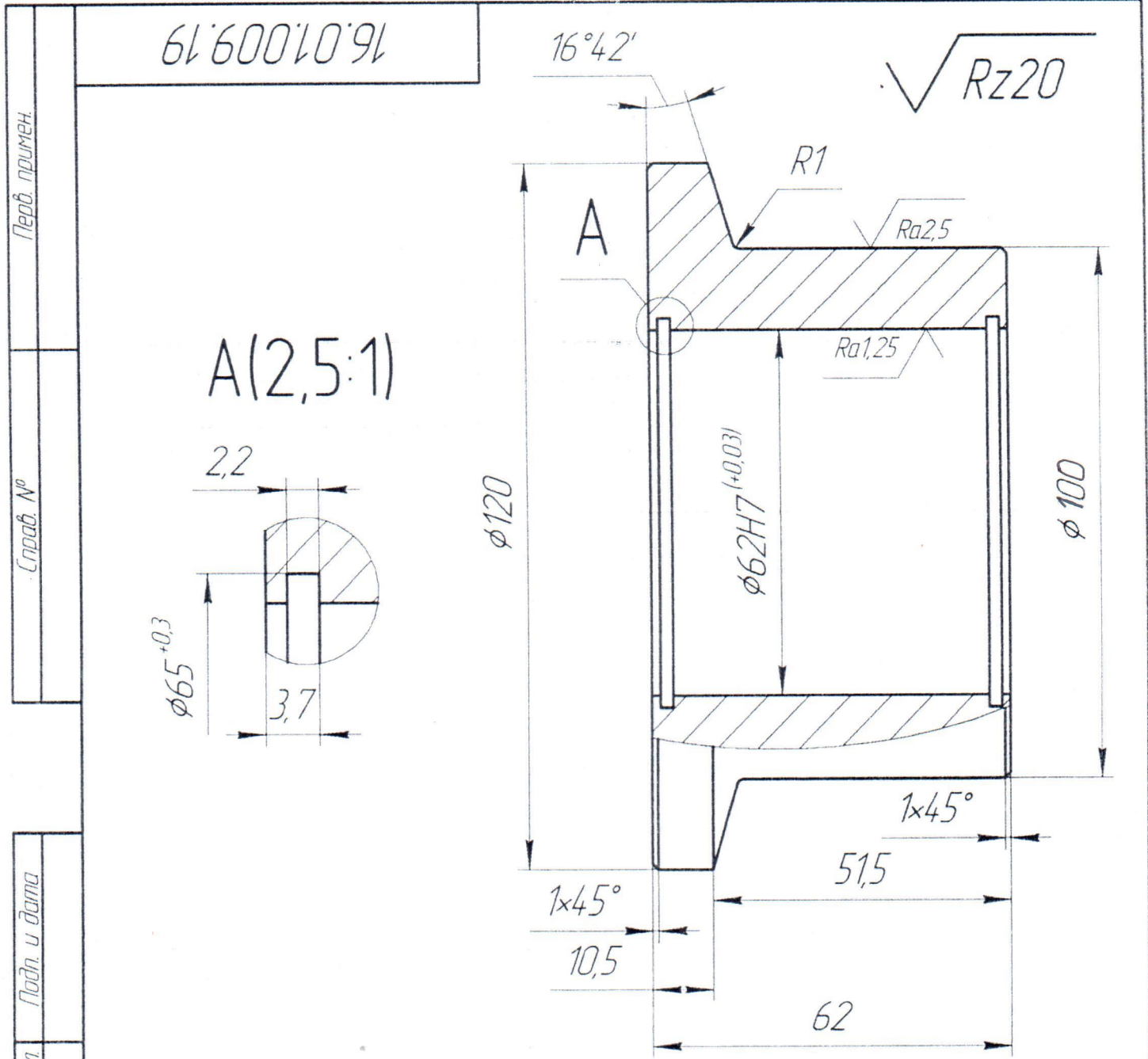


т. 206, 212



1. Острые кромки притупить.
2. Колесо термически обработать HRC 24-28 (закалка с последующим средним отпуском).
3. Неуказанные предельные отклонения валов по h14; отверстий по H14; прочее по  $\pm JN14/2$
4. Применяется на уст.УТН, эстакадах 206, 212.

Подп. и дата						16.01.009.19				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ходовое колесо		Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.				07.08	седельной тележки			2,1	1:1
	Пров.									
	Т.контр.							Лист	Листов	1
	Ст.механик							ОАО "Славнефть-ЯНОС"		
	Н.контр.							Цех № 19		
	Утв.									